

Lot №5 boýunça ýüriteşdirmе "Kömeği enjamlar we materiallar" / Спецификация по лоту №5 "Вспомогательная оборудования и материалы"

T/b / № п/п	Öňümiý atlandyrylýşy / Наименование продукции	Göbnişi, markasy, TDS (GOST), TŞ / Тип, марка, ГОСТ, тех условия	Ölçeg biriligi / Ед.изм	Mukdary / Кол-во	Getirmeği bazisi / Базис поставки	Harýduý öndürilen ýuly / Год выпуска продукции
1	Отвод ОГ 15° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,72) Изоляция 3LLP 4,0мм	1. K358-ILF-OVA-PLG-ME-DAT-0003_3_Data Sheet Line Pipes. 2. K358-ILF-OVA-PLG-ME-SPC-0023_3_Specification for Mainline Hot Bends. 3. K358-ILF-OVA-GEN-ME-SPC-0002_3_Specification 3 Layer PP Coating. 4. K358-ILF-OVA-GEN-ME-SPC-0025_2_Specification for Painting, Coating and Insulation.	шт	9,0	Конечный пункт назначения на условиях поставки DAP Марыйский велаят, железнодорожная станция Серхетабат, разъезд 199, код станции -756106 АОЗТ "Туркменгазгруппышк"	2025 г.
2	Отвод ОГ 30° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,72) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	20,0		
3	Отвод ОГ 45° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,72) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	6,0		
4	Отвод ОГ 15° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,6) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	18,0		
5	Отвод ОГ 30° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,6) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	23,0		
6	Отвод ОГ 45° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,6) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	7,0		
7	Отвод ОГ 15° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,5) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	4,0		
8	Отвод ОГ 30° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,5) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	4,0		
9	Отвод ОГ 45° – 1422(толщина мм TBD) (дизайн фактор 0,5) Изоляция 3LLP 4,0мм		шт	9,0		
10	Отвод ОГ 3° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–850/850–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	5,0		
11	Отвод ОГ 4° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–900/900–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	7,0		
12	Отвод ОГ 5° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1000/1000–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	4,0		
13	Отвод ОГ 5° – 1422(26,9 X70) –9,8–0,75–5DN–1000/1000–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
14	Отвод ОГ 6° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1050/1050–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	8,0		
15	Отвод ОГ 7° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1100/1100–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	6,0		
16	Отвод ОГ 7° – 1422(26,9 X70) –9,8–0,75–5DN–1100/1100–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
17	Отвод ОГ 8° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1150/1150–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	8,0		
18	Отвод ОГ 9° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1250/1250–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	4,0		
19	Отвод ОГ 10° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1300/1300–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	7,0		
20	Отвод ОГ 11° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1350/1350–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	3,0		
21	Отвод ОГ 12° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1400/1400–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
22	Отвод ОГ 13° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1450/1450–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
23	Отвод ОГ 14° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1550/1550–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	2,0		
24	Отвод ОГ 15° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1600/1600–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
25	Отвод ОГ 16° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1650/1650–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
26	Отвод ОГ 18° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1800/1800–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
27	Отвод ОГ 19° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–1850/1850–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	2,0		
28	Отвод ОГ 22° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–2050/2050–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
29	Отвод ОГ 23° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–2100/2100–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	2,0		
30	Отвод ОГ 24° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–2150/2150–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	2,0		
31	Отвод ОГ 39° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–3150/3150–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	1,0		
32	Отвод ОГ 45° – 1422(22,6 X70) –9,8–0,9–5DN–3550/3550–У– О° С	Газ ТУ 102 – 488/2 – 05	шт	2,0		
33	Днище ДШ 1422(26,9 X70) – 9,8 – 0,75 - У	Газ ТУ 102 – 488/1 – 05	шт	16,0		
34	Термоусаживающаяся двухслойная лента «ГИАЛ-Л» 450.2.4.1422	ТУ 2293-004-58210788-2005	м	2 200,0	-/-	-/-

35	Термоусаживающаяся манжета «ТИАЛ-МГП» 1422.450.2.4	ТУ 2293-005-58210788-2005	комплект	13 060,0	-/-	-/-
36	Комплект для нанесения праймера: (Ручка для порошкового валика-2шт., Шпатель для размещения компонентов -1 шт., пороховый валик - 100шт.)	ТУ 2293-005-58210788-2005	комплект	15,0	-/-	-/-
37	Перчатки термостойкие замшевые		пара	30,0	-/-	-/-
38	Термоиндикатор цифровой контактный		шт	6,0	-/-	-/-
39	Изоляционная полимерная пленка	«Полилен 2036-25»	кг	988,0	-/-	-/-
40	Обертка «Полилен 2055-25»	«Полилен 2055-25»	кг	926,0	-/-	-/-
41	Грунтовка под изоляцию	«Полилен 2027»	кг	200,0	-/-	-/-
42	Электроды сварочные д-4*450мм	OK 74.70 ESAB	кг	166 860,0	-/-	-/-
43	Электроды сварочные д-3,2*350мм	OK 53.70 ESAB	кг	25 808,0	-/-	-/-
44	СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	OK Autrod 12.24	кг	41 845,6	-/-	-/-
45	ФЛЮС	OK FLUX 10.71	кг	44 167,2	-/-	-/-
46	Кабелепровода HDPE (полиэтилен - высокой плотности) DN50 согласно DIN 16874.	Технические данные материала кабелепровода	м	306 612,0	-/-	-/-
47	Техническая Рентгеновская пленка	Размеры 30x40 см (100 листов в 1 пачке)	Пачка	578	-/-	-/-
48	Проявитель	5 литр в 1-ом канистре	Канистр	347	-/-	-/-
49	Фиксаж	5 литр в 1-ом канистре	Канистр	278	-/-	-/-
50	Усиливающий экран для просвечивания	Флуоресцентный (30x40 см)	Пара	360	-/-	-/-
51	Передвижная лаборатория неразрушающего контроля	для проведения диагностических работ в полевых условиях (6х6) на шасси грузовика. Техническое задание Передвижная лаборатория по дефектоскопии	комплект	3,0	-/-	-/-
52	Рентгеновский аппарат	Type: SITE-X C3005/3 (360°x40°) с пультом SCU286Industrial X-ray Generator Beam type: PAN.ORTHO Max. Angle Beam: 360x40 kV Max:300 mA Max: 5/3 Focus sizes: Ø5x0,5 mm Inherent filtration: 7,5 mm Alu ICM SA -Belgium	комплект	4,0	-/-	-/-
53	Рентгеновский аппарат	«Арина-9» или современный аналог европейского производства. Экспозиционная доза рентгеновского излучения не менее 309,7 мкКл/кг (1200 мР), однофазная сеть переменного тока 220-230 В; Потребляемая мощность не более 300 ВА, блок рентгеновский; Комплектация: пульта управления; кабель соединительный 20 м; кабель сетевой 220В; кабель аккумуляторный 24В; комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей в соответствии с ведомостью ЗИП, комплект эксплуатационных документов.	комплект	4,0	-/-	-/-

54	Ультразвуковой дефектоскоп	«Atlascan III» Конфигурация РА32:128PR+2TOFD/UT+TFM/FMC 3D контроль в реальном времени. Моделирование объекта, импорт моделей AutoCAD, Одновременный контроль методами ФР и TOFD Пошаговый мастер для быстрой настройки и калибровки. Поддержка DMA и DLA преобразователей Работа с двухосевыми сканерами Функция "горячей" замены аккумулятора Полностью активированное ПО для анализа на ПК с автоматическим составлением отчетов Совместим с датчиками и сканерами других производителей Up-Scan PCM	комплект	2,0	-/-	-/-
55	Многофункциональный токовый топограф	Комплектация: -Переносной генератор высокой мощности -1 шт -Устройство для приема сигналов -1 шт -Рамочная антенна + магнитометрическая насадка -1 шт -Транспортировочный ящик-1 к-т Система Up-Scan PCM Приемник Up-Scan PCM Рамочная антенна Генератор UP-Scan PCM	комплект	4,0	-/-	-/-
56	Дизельный генератор	5 кВт (DHY6000LE)	комплект	2,0	-/-	-/-
57	Дизельный генератор	12 кВт (DHY 12000 LE-3)	комплект	2,0	-/-	-/-

Примечание:

1. В тендерном предложении представить полное техническое описание на русском языке бумажном и в электронном варианте.
2. Предоставить электронный вариант предложения (CD-диск или USB флешка).
3. Включение поставленного оборудования в Государственный реестр Туркменистана за счет ПОСТАВЩИКА.
4. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ: ЗА СЧЕТ СОБСТВЕННЫХ СРЕДСТВ И/ИЛИ ЗА СЧЕТ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ФИНАНСОВЫХ СРЕДСТВ.

- Уставные документы (устав);
- Подробную банковскую референцию;
- Справку об отсутствии задолженности от налоговых служб;
- Акт или справку об аудиторской проверке (за последний квартал);
- Калькуляцию цен, на предлагаемое к поставке оборудование;
- 5. Предоставить график поставки.

Нижеперечисленные документы прилагается.

1. K358-ILF-OVA-PLG-ME-DAT-0003_3_Data Sheet Line Pipes.
2. K358-ILF-OVA-PLG-ME-SPC-0023_3_Specification for Mainline Hot Bends.
3. K358-ILF-OVA-GEN-ME-SPC-0002_3_Specification 3 Layer PP Coating.
4. K358-ILF-OVA-GEN-ME-SPC-0025_2_Specification for Painting, Coating and Insulation.
5. Технические данные материала кабелепровода
6. Техническое задание Передвижная лаборатория по дефектоскопии

В случае отсутствия в тендерном предложении (пакете) запрашиваемых требований, тендерная комиссия в праве отклонить ваше предложение без официального уведомления.

АОЗТ "Туркменгазгурлушук"

Б. Чарыев